



ecosinergie

Impianto per la valorizzazione del rifiuto



Eco Sinergie è una società di proprietà di Ambiente Servizi Spa, impresa pubblica leader nel settore dell'igiene ambientale, e nasce dalla volontà di perseguire la politica del contenimento dei costi del ciclo rifiuti a carico dei cittadini e della società in generale.

Si tratta di una struttura estremamente moderna dotata dei più recenti sistemi tecnologici per la valorizzazione dei rifiuti urbani e speciali.

L'impianto, avviato a marzo 2012, sorge su un'area di 23 mila metri quadri ed è attualmente autorizzato a trattare 90 mila tonnellate di rifiuti l'anno (35 mila urbane e 55 mila speciali).

Linee di trattamento

Il capannone ospita sulla sua superficie di 5 mila metri quadri 3 linee di lavorazione con una potenzialità di 30 mila tonnellate annue ciascuna.



LINEA 1 selezione rifiuti multimateriale urbani e speciali

La linea ha l'obiettivo di selezionare i rifiuti costituiti da materie plastiche rigide e film, carta e cartone da imballaggi, contenitori in materiale ferroso.

Fasi del processo:

- sollevamento rifiuti con caricatore idraulico
- caricamento dosatore aprisacco
- trasporto con apposito nastro alla cabina di selezione
- selezione manuale
- "deferrizzazione" – separazione rifiuti
- stoccaggio in box dei vari rifiuti selezionati
- pressatura

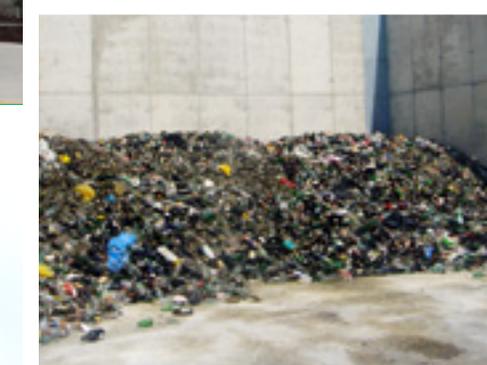


LINEA 2 produzione CDR – combustibile da rifiuto

La linea trasforma i rifiuti non riciclabili (provenienti direttamente dalle raccolte o da altre linee di selezione interna) in combustibile da rifiuto che verrà poi commercializzato per la termovalorizzazione.

Fasi del processo:

- caricamento rifiuti su nastro trasportatore
- prima triturazione
- "deferrizzazione" – separazione rifiuti ferrosi tramite apposito magnete
- separazione aeraulica frazioni "leggere"/"pesanti"
- deferrizzazione e separazione materiali metallici non ferrosi per mezzo di correnti parassite delle frazioni pesanti
- ulteriore triturazione delle frazioni leggere
- stoccaggio CDR finito



LINEA 3 trattamento rifiuti speciali

La linea è composta da un impianto di pressatura (principalmente utilizzato per rifiuti cartacei) e da una linea di selezione che dispone a sua volta di un tritratore distruggi documenti.
I rifiuti trattati in questa linea dell'impianto sono principalmente di origine non domestica.



Impianto di trattamento polveri e odori

L'aria all'interno del capannone di Eco Sinergie viene convogliata ad un apposito impianto con l'obiettivo di trattare ed abbattere polveri e odori prodotti durante le fasi di lavorazione.

Presidi ambientali di trattamento:

- Filtro a maniche
- 2 scrubber in parallelo
- Portata volumetrica 110.000 Nm³/h

PERFORMANCE

Composizione dei rifiuti in uscita dall'impianto. Da sottolineare il dato relativo ai rifiuti a smaltimento, ridotti a meno dell'1% dei rifiuti in ingresso.

Descrizione	%
Lattine in acciaio e alluminio	0,4
Legno	0,5
Ferro e acciaio	1,0
Plastica (nylon, cassette, teli)	1,7
Vetro	4,6
Imballaggi in plastica	7,3
Carta e cartone	40,3
Rifiuti a recupero energetico	43,8
Rifiuti a smaltimento	0,4
TOTALE	100%



ecosinergie

Eco Sinergie Soc. Cons. a R.L. Unipersonale
Via Clauzetto, 42
Zona Industriale Ponte Rosso
San Vito al Tagliamento (PN) - ITALY
Tel. +39 0434 857030
Fax +39 0434 857545
info@ecosinergie.it
www.ecosinergie.it



Printed in Italy - ELLERANI San Vito/Ph - 13F0048